

ULTAGE SÜPER HASSASİYETLİ RULMANLAR ÖN YÜKLEMESİZ EŞLEŞTİRME

NTN® SNR®

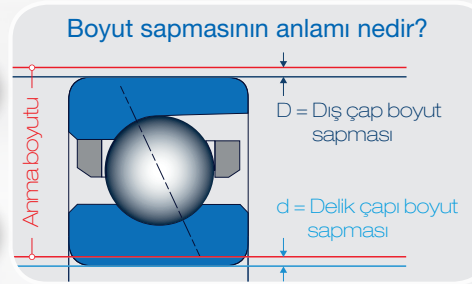
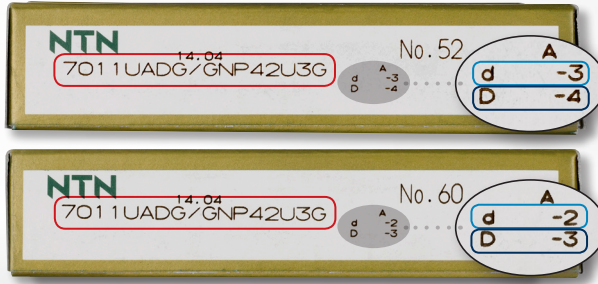
www.ntn-snr.com



With You

Açısal temaslı rulmanlar özel amaçlar için sıklıkla farklı dizilimlerde bir araya getirilirler. Yıkamalı taşlama tekniği sayesinde, ön yüklemesiz (G son ekli) rulmanların iç ve dış bilezik alın yüzeyleri arasında yükseklik farkını önlemek için birbirleriyle hizalanır. Bu sebeple, çeşitli rulman dizilimlerini monte edebilir ve belirlenen ön yükleri elde edebilirsiniz:

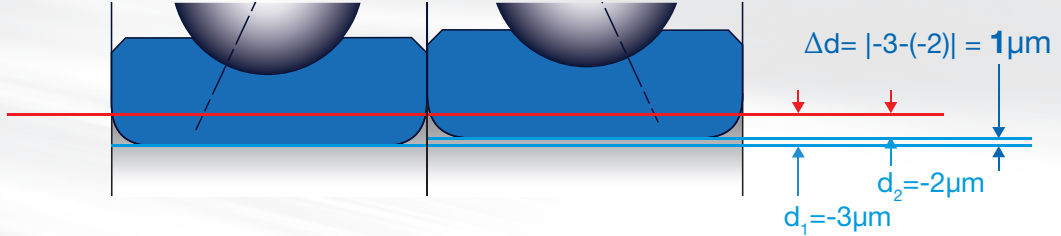
1 Kutudaki delik çapı ve dış çap sapmalarını kontrol edin:



2 Δd ve ΔD boyut farklılığını hesaplayın:

Δd = eşleştirilmiş takımlardaki delik çapı boyutu farklılığı (μm) = $|d_1 - d_2|$

ΔD = eşleştirilmiş takımlardaki dış çap boyutu farklılığı (μm) = $|D_1 - D_2|$

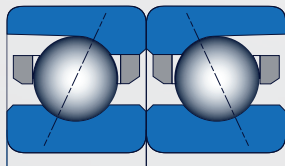


3 Δd ve ΔD 'nin izin verilebilir değerler arasında olduğunu kontrol edin:

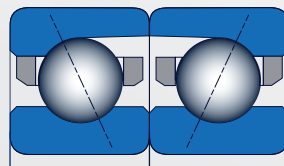
7000 serisi	μm cinsinden maksimum izin verilebilir Δd	μm cinsinden maksimum izin verilebilir ΔD
7000 ▶ 7015	2	2
7016 ▶ 7024	2	3
7025 ▶ 7026	3	3

7900 serisi	μm cinsinden maksimum izin verilebilir Δd	μm cinsinden maksimum izin verilebilir ΔD
7900 ▶ 7917	2	2
7918 ▶ 7924	2	3
7925 ▶ 7926	3	3

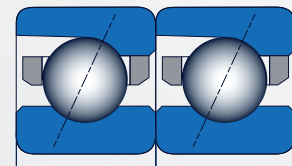
4 Şimdi diziliminizi sağlayabilirsiniz:



DB dizilimi



DF dizilimi



DT dizilimi

ULTAGE SÜPER HASSASİYETLİ RULMANLAR HIZLI GEÇİŞ TABLOSU



	Yüksek hassasiyetli Seriler	Delik çapı kodu	Temas açısı	Kafes	Dizilim	Ön yük	Hassasiyet
NTN	70 79	05 U	AD 25° C 15°	-	G /	GN GL	P42
SNR	70 719	05	HV 25° CV 15°		U	J7	4S
SKF	70 719	05	ACD 25° CD 15°		G	B A - /	P4A
NSK	70 79	05	A5 25° C 15°	TYN TR	SU	L EL	P3
RHP	70 79	05	E/A5 25° C 15°	TR	SU	L EL	P3
FAG	B 70 B 719	05	E 25° C 15°	T	P4S	U	L
SNFA	EX SEB	25 mm	7	PI/PE CI/CE	3 25° 1 15°	U	L
TIMKEN /FAFNIR	3 25° 2 15°	MM/ MMV	91 93	05	WI - CR	SU	L

OBJ_L_MTO_CARD1.TUa Conception et réalisation : Service publicité NTN-SNR © 2014 / 10 - Photos : © Pedro Studio Photos - Shutterstock - code SAP : 321 703